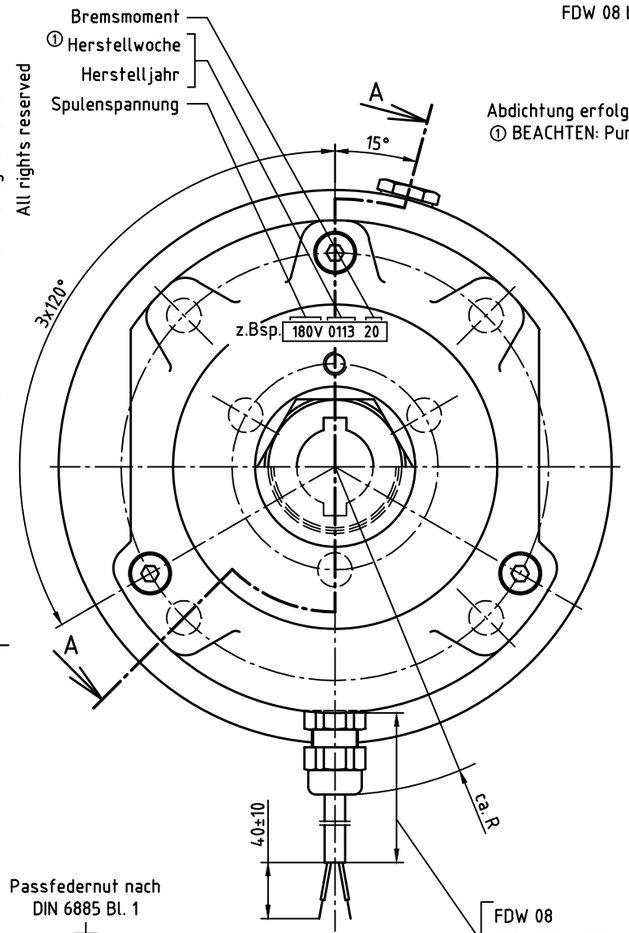
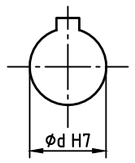
Für diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor
All rights reserved



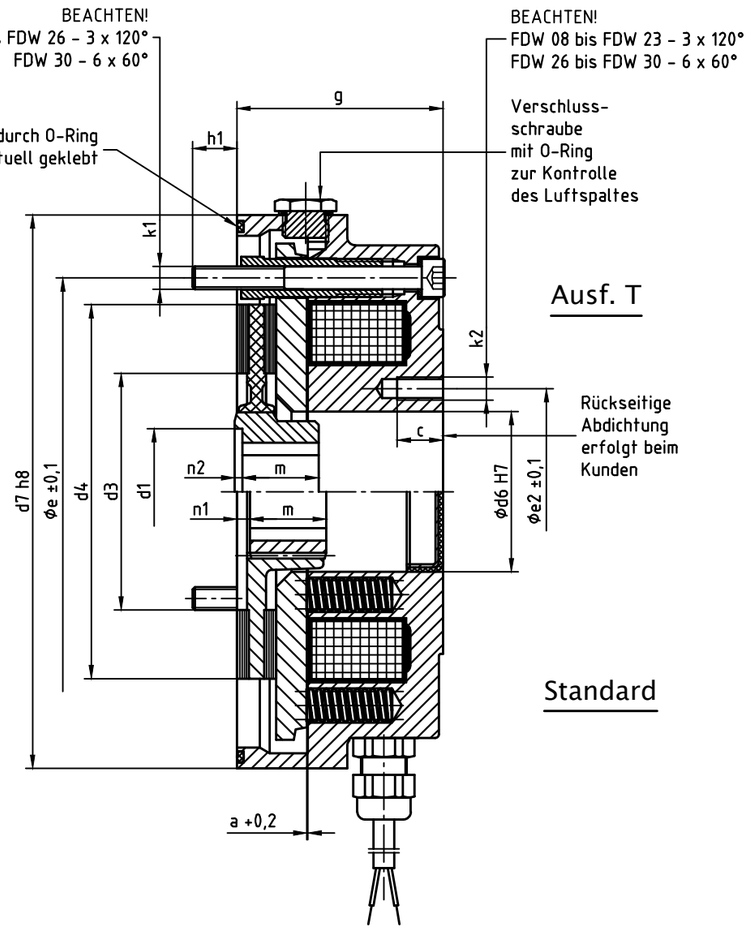
Passfedernut nach DIN 6885 Bl. 1



alle Maße in mm

* Nut nach DIN 6885 Bl. 3

Schnitt: A-A

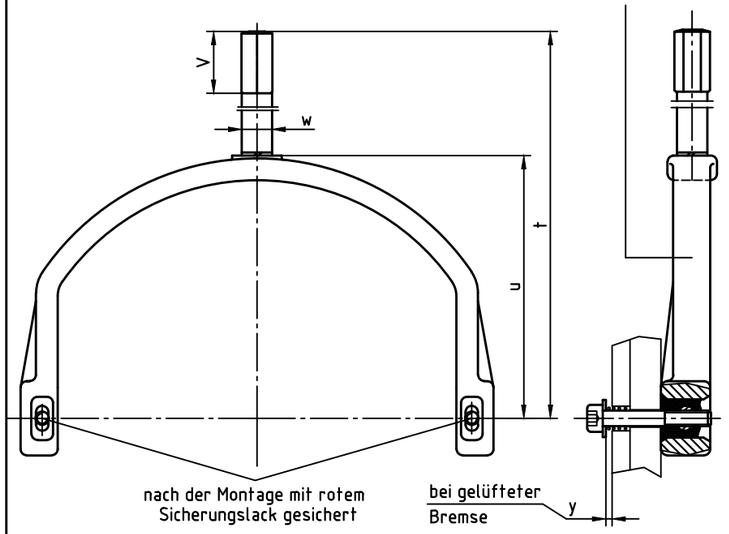


Ausf. T

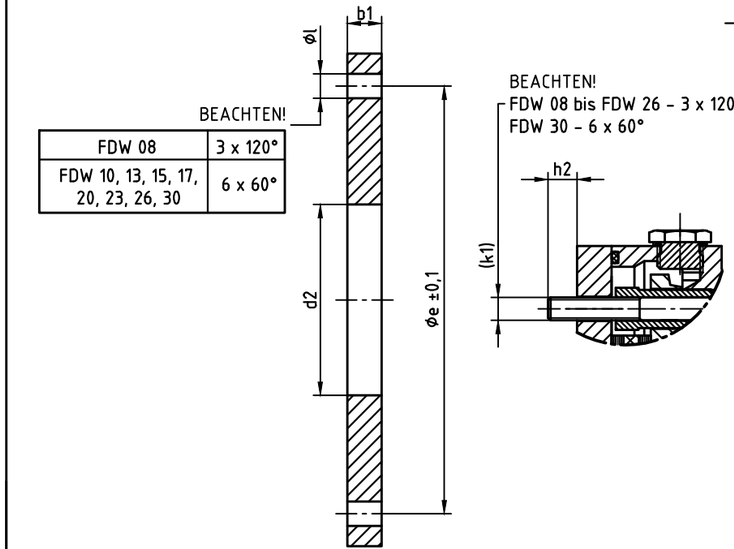
Standard

Option:

H=Handlüftung kpl.



F=Flansch



BEACHTEN!

FDW 08	3 x 120°
FDW 10, 13, 15, 17, 20, 23, 26, 30	6 x 60°

Größe ① FDW	Bremsmoment [Nm]				P 20°C (W)	a	b1	c	d H7	d_1	d_2	d_3	d_4	d_6 h8	d_7 h8	e ± 0,1	e2 ± 0,1	g	h_1	h_2	k_1	k_2	l	n_1	n_2	m	ca. R	t	u	v	w	y + 0,1
08	5	3,5	3	2	33	0,2	6	8	11/14/15	20	30	42	59,8	26	98	72	34	40	6	5	M4	M4	4,2	1,5	0,5	18	62	100	55	15	8	1
10	10	7	6	4	42	0,2	7	12	15/19/20*	25	40	50	78	32	120	90	40	48	9	7	M5	M5	5,3	2,5	1	20	71	110	65	15	8	1
13	20	14	12	8	50	0,3	9	12	15/20/25	33	50	62	96	42	145	112	54	53,5	12	8	M6	M6	6,4	3,5	1,5	20	84	135	75	20	10	1
15	40	28	23	17	63	0,3	9	12	20/25	42	60	80,5	117	52	168	132	65	60	12,5	8,5	M6	M6	6,4	3	2	25	94	140	85	20	10	1
17	60	43	34	26	75	0,3	8	15	25/30/35*	-	70	93	126	62	188	145	75	70	13	10	M8	M8	8,4	3	-	30	103	165	95	25	12	1
20	100	70	57	42	96	0,4	11	15	30/35/40	-	80	118	152	72	213	170	85	80	14	13	M8	M8	8,4	3	-	30	116	186	116	25	12	1,2
23	150	105	85	65	114	0,4	8	15	35/40/45	-	90	127	176	80	245	196	95	90	15	12	M8	M8	8,4	4	-	35	131	204	128	25	12	1,2
26	250	187	125	-	150	0,5	12,5	25	40/45/50	-	115	153	201	90	276	230	110	99	18,5	16	M10	M10	10,4	4	-	40	147	285	148	35	19	1,5
30	400	300	200	-	210	0,5	12,5	25	50/60	-	130	205	255	115	324	278	138	105	16,5	14	M10	M10	10,4	4	-	50	171	310	175	35	19	1,5

Zust.	Änderungen	Datum	Name
1	ÄM 071/2015	31.08.15	Frank

Oberfläche | Maßstab 1:1 | Position – | Menge –

	Datum	Name
Bearb.	18.01.2013	Grebe
Gepr.		Möller
Norm		

PRECIMA Magnettechnik

Dateiname M100002.dwg

Federkraftbremse FDW 08 – 30

– IP 65 Ausf. NH / TH – IP 66 Ausf. N / T

M100-002

Blatt – | A2 Bl